



Soluciones corporativas de **salud visual**

---

# Buena visión para un mejor desarrollo

---





## • El Desafío

La visión **impacta** directamente el **desempeño laboral**

- **El 92% de las actividades diarias** dependen de la vista
- **4 de cada 10 colaboradores** requieren corrección visual
- La falta de diagnóstico **genera errores, accidentes, baja productividad y ausentismo**



**Un problema visual no detectado  
afecta los resultados de la empresa**





# La Oportunidad para las Empresas

Implementar un programa preventivo de **salud visual** permite:



**Reducir riesgos y accidentes laborales**



**Mejorar rendimiento operativo** y precisión en tareas críticas



**Incrementar motivación, bienestar** y retención de personal



**Optimizar costos** asociados a errores y bajas por incapacidad





# ⋮ Nosotros

**Ópticas Montor® es una empresa mexicana con más de 20 años de experiencia en atención visual profesional**

Contamos con certificaciones internacionales como **Carl Zeiss Vision®** y **Essilor®**, que respaldan la precisión y calidad de nuestros servicios. Somos **especialistas en salud visual para entornos laborales**, brindando soluciones integrales para el bienestar y rendimiento de los colaboradores.

Respaldados por el distintivo **Marca GTO®**, impulsamos procesos de mejora continua que fortalecen nuestra cultura de calidad, competitividad y productividad. Gracias a ello, nos hemos destacado en el sector empresarial, consolidando un servicio caracterizado por tiempos de respuesta ágiles y confiable.



**Carl Zeiss Vision**  
*Certified Vision Expert*



**Essilor**  
*Especialista Varilux*



**Marca GTO**  
*Distintivo*



# ¿Qué Hacemos?

Implementamos **Programas Integrales de Evaluación Visual** directamente en las instalaciones de la empresa, **sin costo operativo ni logístico**

Buena visión para un mejor desarrollo.





# Nuestro Proceso



## 1. Detección rápida

Evaluación general de agudeza visual para todo el personal



## 2. Diagnóstico preciso

Examen clínico con equipo especializado



## 3. Solución personalizada

Recomendación óptica con opciones accesibles y seguimiento





# Detalle de nuestro proceso

Sabemos que no todas las personas presentan una condición visual, por ello nuestro proyecto se desarrolla en **tres etapas cuidadosamente estructuradas**:



## 1. Detección Gruesa

Realizamos una prueba de agudeza visual para evaluar la capacidad monocular (cada ojo por separado). El objetivo es identificar de forma rápida a quienes presentan algún posible problema visual.

⌚ **Tiempo estimado:** +-30 segundos por persona.



## 2. Detección Fina

A los pacientes previamente detectados con alteraciones visuales, se les realiza un examen más preciso mediante estudio computarizado y retinoscopía, lo que nos permite determinar con exactitud la graduación y descartar patologías como cataratas o queratocono, entre otras.

⌚ **Tiempo estimado:** 10 minutos por persona.



## 3. Etapa de Soluciones

Finalmente, presentamos las alternativas de corrección visual más adecuadas según el diagnóstico de cada paciente.



# Beneficios para la Empresa



**Consulta sin costo**  
en sus instalaciones



**Reducción de riesgos** laborales  
y mermas operativas



**Mayor productividad**  
y desempeño del equipo



**Descuentos vía nómina, paquetes**  
preferenciales y **cobertura**  
**a familiares**



Lentes certificados  
y **marcas premium**



**Garantía** y acompañamiento  
profesional

**Salud visual corporativa como *ventaja competitiva***



# Beneficios para el colaborador

- ✓ Diagnóstico de problemas refractivos
- ✓ Diagnóstico y canalización de patologías  
(Cataratas, glaucoma, desprendimiento de retina, leucoma, pterigión, etc.)
- ✓ Detección de problemas alérgicos
- ✓ Diagnóstico de infecciones oculares  
(Bacterianas, virales, fúngicas, químicas, etc.)
- ✓ Función y Terapia visual
- ✓ Venta de armazones oftálmicos
- ✓ Venta de lentes solares
- ✓ Venta de lentes de contacto
- ✓ Venta de productos para limpieza de lentes de contacto y oftálmicos
- ✓ Venta de lentes graduadas y tratamientos antireflejantes, fotosensibles, polarizados, etc





# Confianza Empresarial

Empresas líderes que han confiado en nuestros servicios para **evaluar y optimizar el bienestar visual de su personal**, logrando mejores resultados operativos y laborales



BADER

ETHAN ALLEN

sovere  
COMPOUNDS



# Opciones de Programas



---

Paquetes corporativos  
adaptados al tamaño y  
necesidades de cada empresa

---



Facilidades de pago  
y planes a la medida

---



Diferentes categorías  
de lentes, tratamientos  
y marcas

---



# Nuestros paquetes

**Garantizamos** todos nuestros paquetes **un mes**, en adaptación\*

Paquete 1



**\$590.00 + IVA**

**INCLUYE:**

- Armazón metálico o de acetato
- Micas blancas graduadas (Hasta 2 dioptrías)
- Estuche rígido y microfibra limpiadora
- 6 meses de garantía en armazón\*\*

\*Aplican restricciones.\*\*Garantía válida únicamente contra defectos de fabricación y para uso normal del producto.

Paquete 2



**\$990.00 + IVA**

**INCLUYE:**

- Armazón metálico o de acetato
- Micas blancas graduadas (Hasta 4 dioptrías)
- Estuche rígido y microfibra limpiadora
- 6 meses de garantía en armazón\*\*

\*Aplican restricciones.\*\*Garantía válida únicamente contra defectos de fabricación y para uso normal del producto.

Paquete 3



**\$1,590.00 + IVA**

**INCLUYE:**

- Armazón metálico o de acetato
- Micas blancas graduadas (Hasta 6 dioptrías) con antireflejante
- Estuche rígido y microfibra limpiadora
- 6 meses de garantía en armazón\*\*

\*Aplican restricciones.\*\*Garantía válida únicamente contra defectos de fabricación y para uso normal del producto.



# Personalice su experiencia visual



**Opciones adicionales** disponibles con costo extra:

- Armazón de acetato o metálico de las mejores marcas
- Lentes solares
- Lentes con tratamiento *antireflejante* premium
- Lentes con tratamiento *fotosensible* premium
- Mantenimiento de por vida sin costo (ajuste de armazón)
- Lentes progresivas digitales y personalizadas con inteligencia artificial <sup>1</sup>
- Certificados de autenticidad
- 12 meses de garantía ante cualquier defecto de fabricación\*



<sup>1</sup> Gracias a la tecnología ZEISS SmartLife Progresivo Individual diseñadas con base en la predicción de las variaciones del tamaño de la pupila de cada usuario, lo cual ofrecen alta intensidad visual con cualquier tipo de luz. Ideal para personas mayores a 40 años.

\*Aplican términos, condiciones y restricciones

**BURBERRY**

**CARRERA**  
EYEWEAR SINCE 1956

**COACH**

**GUCCI**

*Maui Jim*®

**MICHAEL KORS**

**OAKLEY**

**v o g u e**  
eyewear

**Ray-Ban**  
GENUINE SINCE 1937

**TOMMY HILFIGER**

**DOLCE & GABBANA**

**VERSACE**



Agende una **evaluación sin costo** para su empresa.



477 899 1960 | [contacto@opticasmontor.com](mailto:contacto@opticasmontor.com) | [opticasmontor.com](http://opticasmontor.com)